

ul. Wroclawska,  
Słupsk

**3 POKOJE**  
**+ ANEKS KUCHENNY**

**58,46 m<sup>2</sup>**

**BALKON - 6,4 m<sup>2</sup>**

#### ZESTAWIENIE POMIESZCZEŃ

B2.M7 LOKAL MIESZKALNY			
B/2.27	Salon+aneks kuch.		24,32
B/2.27a	Korytarz		8,17
B/2.28	Łazienka		4,70
B/2.29	Pokój		10,65
B/2.30	Pokój		10,62

**58,46 m<sup>2</sup>**

# BUDYNEK B

## LOKAL MIESZKALNY - B2.M7

### 2 PIĘTRO

